



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие "Специальное конструкторское бюро энергетического машиностроения"

Место нахождения (адрес юридического лица): 119048, Россия, город Москва, улица Ефремова, дом 10, корпус 1, квартира 29Е, адрес места осуществления деятельности: 119048, Россия, город Москва, улица Ефремова, дом 10, корпус 1, квартира 29Е. Основной государственный регистрационный номер: 1147746890830, телефон: +74952550210, адрес электронной почты: mail@nppsskbem.ru

в лице Генерального директора Голубевой Лии Владимировны

заявляет, что Задвижка DN 100 для свинцового теплоносителя СКБ 1041.00.00.00.000

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Арматурное машиностроение", место нахождения (адрес юридического лица): 644035, Россия, город Омск, проспект Губкина, дом 14, помещение 12, адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 644035, Россия, город Омск, проспект Губкина, дом 14, помещение 12, ТУ 28.14.13-001-35218860-2021

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 , Партия

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 001/F-24/01/22 от 24.01.2022 года, выданного Испытательным центром диагностики электротехнических изделий и машин ООО "Вега" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ08)

Схема декларирования: 2д

Дополнительная информация

Задвижка сильфонная для свинцового теплоносителя (марка С1 по ГОСТ 3778-98) СКБ 1041.00.00.00.000, номинальный диаметр DN 100, рабочее давление Pp 1,5 МПа (15 кгс/см²) по ГОСТ 356-80, температура рабочей среды Tr от 370 до 450 °С (далее по тексту – задвижка). Задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства, и служит для перекрытия потока рабочей среды – свинцового теплоносителя, с требуемой степенью герметичности, и относится к арматуре, предназначенной для опасных производственных объектов (согласно п. 5.1.3 ГОСТ 24856-2014). Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69: – климатическое исполнение – У; – категория размещения – 4; – тип атмосферы при эксплуатации – II, назначенный срок службы - не менее 10 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.01.2027 года включительно

(подпись)

М.П.

Голубева Лия Владимировна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.А.00000/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.01.2022 года

**Испытательный центр диагностики
электротехнических изделий и машин**

Адрес места нахождения: 248008, г. Калуга, ул. Новосельская, д. 31
Аттестат № РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ08 от 14.11.2018 года

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель ИЦ _____

А.В. Арзамонов



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 001/F-24/01/22 от 24.01.2022 года**

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ, ЕЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Задвижка DN 100 для свинцового теплоносителя СКБ 1041.00.00.00.000
КОЛИЧЕСТВО ОБРАЗЦОВ, ПОСТУПИВШЕЕ НА ИСПЫТАНИЯ:	1
ДАТА ПОЛУЧЕНИЯ ОБРАЗЦОВ:	10.01.2022
ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:	10.01.2022 - 24.01.2022
МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:	248008, г. Калуга, ул. Новосельская, д. 31
СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ:	Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие "Специальное конструкторское бюро энергетического машиностроения". Адрес: 119048, Россия, город Москва, улица Ефремова, дом 10, корпус 1, квартира 29Е, фактический адрес: 119048, Россия, город Москва, улица Ефремова, дом 10, корпус 1, квартира 29Е
СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ:	Общество с ограниченной ответственностью "Арматурное машиностроение". Адрес: 644035, Россия, город Омск, проспект Губкина, дом 14, помещение 12, фактический адрес: 644035, Россия, город Омск, проспект Губкина, дом 14, помещение 12
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ИСПЫТАНИЯ:	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ГОСТ 12.2.063-2015
СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ (НАПРАВЛЕНИЕ):	№ 541 от 10.01.2022

Обозначение результата испытаний:

Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту	НП
Соответствует требованиям (выдержал испытания)	С
Не соответствует требованиям (не выдержал испытания)	НС

Основные примечания

Настоящий протокол испытаний не подлежит частичной перепечатке без разрешения испытательной лаборатории

Результаты испытаний, представленные в настоящем протоколе испытаний, относятся только к испытанному образцу

В настоящем протоколе для отделения десятичных разрядов используется запятая

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающего воздуха 22,3 °С

Протокол испытаний № 001/F-24/01/22 от 24.01.2022 года

1 (5)

**Испытательный центр диагностики
электротехнических изделий и машин**

Относительная влажность воздуха 62 %

Атмосферное давление 92 кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.063-2015

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Выво д
4. Опасность арматуры и меры безопасности			
4.3	Меры для обеспечения безопасности арматуры		
4.3.1	Арматура должна соответствовать требованиям:		
	- технических регламентов, распространяющихся на арматуру;		С
	- стандартов на конкретные типы и виды арматуры.		С
4.3.2	При обеспечении безопасности арматуры на всех этапах ее жизненного цикла необходимо:		
	- устранить или уменьшить опасности в той степени, в которой это реально осуществимо на практике;		С
	- использовать соответствующие меры защиты от опасностей, которых нельзя избежать;		С
	- сообщать проектировщикам систем и потребителям арматуры об остаточных опасностях, указывая соответствующие специальные меры для их уменьшения.		С
4.3.3	Безопасность арматуры в отношении различных видов опасности, связанных с критическими отказами арматуры, должна быть обеспечена:		
	- механическая безопасность:		
	а) применением материалов основных деталей арматуры, работающих под давлением, выбранных с учетом параметров и условий эксплуатации, а также с учетом опасности, исходящей от рабочей среды;		С
	б) проведением расчетов на прочность с использованием верифицированных программ и обеспечением необходимых запасов прочности для основных элементов конструкции арматуры с учетом условий ее эксплуатации (рабочих давлений, температуры рабочей среды, климатических условий, возможного эрозионного и коррозионного воздействия рабочей среды, сейсмических и других внешних воздействий);		С
	в) применением узлов и деталей, апробированных и (или) подтвержденных испытаниями конструктивных решений;		С
	г) герметичностью арматуры относительно внешней среды;		С
	- термическая безопасность:		
	а) герметичностью относительно внешней среды;		С
	б) проведением сборки и монтажа в соответствии с регламентируемыми процедурами;		С
	- химическая безопасность:		
	а) герметичностью относительно внешней среды,		С

**Испытательный центр диагностики
электротехнических изделий и машин**

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Выво д
	выбором и подтверждением при испытании для запорной арматуры соответствующего класса герметичности в затворе;		
	б) выбором запасов прочности арматуры с учетом скорости коррозии материалов деталей арматуры, находящихся под давлением и в контакте с рабочей средой;		С
	в) подтверждением прочности и плотности материалов, сварных швов и соединений испытаниями;		С
	- электрическая безопасность:		
	а) проектированием и применением электрооборудования для арматуры в соответствии с показателями назначения (в части напряжения, рода тока и др.);		С
	б) заземлением корпусных деталей электрооборудования арматуры с соблюдением требований специальных правил;		С
	в) защитой от прямого или косвенного воздействия электрического тока;		С
	- взрывобезопасность:		
	а) применением электрооборудования соответствующего уровня взрывозащиты, подтвержденного в установленном порядке;		С
	б) применением искробезопасных материалов сопрягаемых деталей для арматуры, работающей во взрывоопасной среде;		С
	в) наличием в конструкции устройств для снятия статического электричества и отвода блуждающих грунтовых токов;		С
	- пожарная безопасность:		
	а) применением в конструкции арматуры огнестойких материалов;		С
	б) герметичностью относительно внешней среды;		С
	в) проведением специальных испытаний на огнестойкость (по требованию заказчика);		С
	- промышленная безопасность:		
	а) проектированием арматуры в соответствии с ее функциональным назначением и с учетом нагрузок, которые могут возникнуть при ее эксплуатации, установлением требований к надежности и безопасности арматуры с учетом обеспечения надежности и безопасности систем, в которых она будет эксплуатироваться;		С
	б) разработкой ЭД (ПС и РЭ, ведомость ЗИП);		С
	в) установлением в ЭД показателей безопасности для арматуры, отказы которой в условиях эксплуатации классифицируются как критические;		С
	г) введением в ЭД перечня возможных критических отказов и критериев предельных состояний арматуры;		С
	д) наличием обязательных знаков маркировки;		С
	е) проведением всей совокупности испытаний (приемочных, приемо-сдаточных, периодических и др.), подтверждающих требуемые характеристики арматуры;		С

**Испытательный центр диагностики
электротехнических изделий и машин**

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Выво д
	ж) уровнем технологических процессов изготовления арматуры и систем производственного контроля, обеспечивающим требуемые показатели безотказности арматуры;		С
	и) организацией и осуществлением производственного контроля;		С
	к) эксплуатацией арматуры в соответствии с требованиями НД и ЭД;		С
	л) предоставлением потребителю информации о материалах основных деталей, о проведении контроля и испытаниях;		С
	- радиационная безопасность:		
	а) герметичностью относительно внешней среды, выбором и подтверждением при испытании для запорной арматуры соответствующего класса герметичности затвора;		С
	б) выбором запасов прочности арматуры по расчету с учетом скорости коррозии материалов деталей арматуры, находящихся под давлением и в контакте с рабочей средой.		С
6. Требования безопасности при проектировании			
6.1	Общие требования		
6.1.2	Безопасность арматуры обеспечивается на этапе проектирования:		
	- соответствием конструкции показателям назначения и требованиям заказчика;		С
	- правильным применением материалов для изготовления деталей арматуры;		С
	- подтверждением конструкции расчетами на прочность;		С
	- применением апробированных или подтвержденных испытаниями конструктивных решений;		С
	- соблюдением правил постановки продукции на производство, предусмотренных ГОСТ 15.001;		С
	- применением научно и (или) технически обоснованных критериев качества, применяемых технологических процессов и операций.		С
6.1.6	При проектировании арматуры необходимо учитывать основные характеристики материала:		
	- механические характеристики (в т.ч. ударную вязкость, критическую температуру хрупкости);		С
	- коррозионную и эрозионную стойкость;		С
	- характеристики структуры в соответствии с НД;		С
	- свариваемость (углеродный эквивалент);		С
	- технологичность.		С
6.1.7	Конструктивные решения арматуры должны обеспечивать:		
	- надежность функционирования и безопасность для персонала в рабочих условиях;		С
	- прочность корпусных деталей и сварных соединений;		С
	- плотность материалов корпусных деталей и сварных соединений;		С
	- герметичность уплотнений неподвижных и подвижных соединений (пропуск среды не допускается);		С

**Испытательный центр диагностики
электротехнических изделий и машин**

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Выво д
	- плавность хода и отсутствие заедания подвижных элементов, исключая возможность их механического повреждения;		С
	- энергетическую эффективность;		С
	- невозможность самопроизвольного изменения настроек (регулировки), изменения положения исполнительного органа, включения (отключения) приводного устройства;		С
	- безударную посадку запирающего элемента на седло (при закрытии) или опорную поверхность (при открытии), а также исключение опасного гидравлического удара в системе;		С
	- требуемую герметичность в затворе;		С
	- открытие вращением рукоятки или маховика ручного привода арматуры и ручного дублера других видов приводов против часовой стрелки, закрытие - по часовой стрелке.		С
6.3	Требования к запорной арматуре		
6.3.2	Классы герметичности затворов запорной арматуры для технологических трубопроводов на взрывопожароопасных и химически опасных производствах - в соответствии с ГОСТ 32569, если иное не указано в требованиях заказчика.		С

Инженер-испытатель: О.М. Матвеев