



**НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПО ПОДТВЕРЖДЕНИЮ СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ  
ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ**

№ РОСС RU.32132.04СПЖ0 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.32132.04СПЖ0.OC001.00309

(номер сертификата соответствия)

Общество с ограниченной ответственностью «Арматурное машиностроение». ОГРН: 1155543001756, ИНН: 5507095658. Адрес: 644035, Российская Федерация, город Омск, проезд Губкина, дом 14, помещение 12. Телефон: +7 (3812) 79-00-59, e-mail: office@zspa.pф

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

(наименование и место-положение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Арматурное машиностроение». ОГРН: 1155543001756, ИНН: 5507095658. Адрес: 644035, Российская Федерация, город Омск, проезд Губкина, дом 14, помещение 12

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

(наименование и место-положение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «СД Испытания» 107140, Российская Федерация, г. Москва, Комсомольская площадь, д. 3/30, строение 4. Тел.: +7(965) 295-97-37, e-mail: sdsppi@mail.ru  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32132.04СПЖ0.OC001

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

(наименование и местоположение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

Затвор дисковый модели: АМ 401/403/420/421/430/440-Дп (40-2400)-Рп(0.05-10.0)-ВХХХ-СХХХ-ДХХ-ФХХ-РХХХ-ГХХ-ХХХХ-Х. Торговая марка "Армамаш". Выпускаемые по ТУ 3700-026-82999407-2015.  
Серийный выпуск.

**ПРОДУКЦИЯ**

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

ГОСТ 33856-2016. «Арматура трубопроводная. Методика проведения испытаний на огнестойкость».

код ОКПД2  
28.14.13.130

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

(наименование стандартов, правил, условий договоров, на соответствии которых (которых) производилась сертификация)

СТ ЦКБА 001-2003 «Арматура трубопроводная. Общие требования к проведению испытаний на огнестойкость».

код ТН ВЭД  
8481 80 850 8

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол исследований (анализа) № СГИ-ПБ309-10/2021 от 27.10.2021  
Испытательная лаборатория ООО «Мегаполис» аттестат аккредитации №РОСС RU.32132.04СПЖ0.ИЛ.002 выдан 17.12.2020.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям нормативных документов)

ТУ 3700-026-82999407-2015

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с**

27.10.2021

по

26.10.2024



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

А.С. Зайцев

Г.В. Давлетшин



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**  
**Общества с ограниченной ответственностью «МЕГАПОЛИС»**  
141101, Российская Федерация, Московская область, город Щелково,  
ул. Заводская, д. 14  
ИНН: 7703464866 ОГРН: 1187746785434  
Регистрационный № РОСС RU.32132.04СПЖ0.ИЛ.002



**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель  
ИЛ ООО «МЕГАПОЛИС»

\_\_\_\_\_ А. Г. Волков

\_\_\_\_\_ 2021 г.

**ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ**  
**(анализа)**  
**№ СГИ-ПБ309-10/2021 от 27.10.2021**

1	Объект	Затвор дисковый модели: АМ 401/403/420/421/430/440-Dn (40-2400)- Pn(0.05-10.0)-ВХХХ-СХХХ-DXX-FXX-PXXX-GXX-ХХХХ-Х. Торговая марка "Армамаш". Выпускаемые по ТУ 3700-026-82999407-2015. Серийный выпуск.
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Арматурное машиностроение» ОГРН: 1155543001756, ИНН: 5507095658. Адрес: 644035, Россия, г. Омск, пр. Губкина, д. 14, помещение 12, телефон: +7(3812) 79-00-59, e-mail: armamash@gmail.com
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Арматурное машиностроение» ОГРН: 1155543001756, ИНН: 5507095658. Адрес: 644035, Россия, г. Омск, пр. Губкина, д. 14, помещение 12
4	Основание для исследований (анализа)	Заявка № СД309 от 18.10.2021 г.
5	Дата получения материала (данных) для исследований (анализа)	18.10.2021 г.
6	Дата проведения исследований (анализа)	27.10.2021 г.
7	Использованные нормативные документы	ГОСТ 12.1.004-91, СТ ЦКБА 001-2003

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:**

Номинальный диаметр $DN$ / номинальное давление $PN$	Величина утечки, мл/мин						Распространение результатов испытания на арматуру	
	Утечка в затворе			Наружная утечка				
	во время горения		после охлаждения	во время горения и охлаждения		после проверки работоспособности	DN	PN
	Низкое испытательное давление 0,2 МПа	Высокое испытательное давление	Низкое испытательное давление	Низкое испытательное давление	Высокое испытательное давление	Высокое испытательное давление		
10/100	35	140	12	5	20	5	10, 15, 20	100, 125, 160, 200
10/250	33	135	12	5	20	5		250, 320, 400
25/100	80	300	25	18	80	18	25, 32, 40, 50	100, 125, 160, 200
25/250	78	305	23	16	75	16		250, 320, 400
50/100	176	603	63	41	187	37	50, 65, 80, 100	100, 125, 160, 200
50/250	176	600	60	40	180	33		250, 320, 400
125/100	505	1750	170	110	480	118	125, 150, 200, 250	100, 125, 160, 200
125/250	450	1800	180	120	480	120		250, 320, 400
300/100	720	3100	300	160	750	170	300, 350, 400, 450, 500, 600	100, 125, 160, 200
300/250	700	3000	250	150	700	150		250, 320, 400
400/100	680	3100	300	160	680	130	400 и более	100, 125, 160, 200
400/250	650	3050	290	155	670	125		250, 320, 400

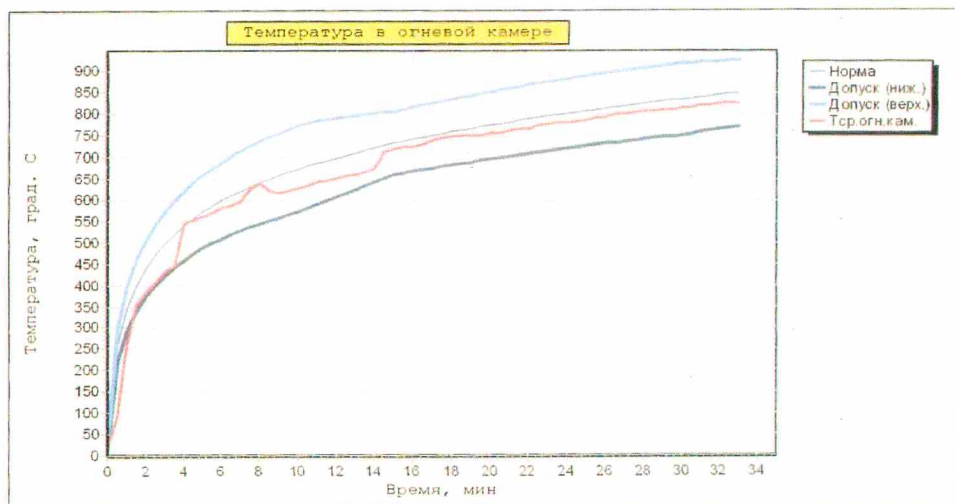


Рис. 1. Температурный режим в огневой камере

В процессе испытаний на образце визуально отмечены следующие изменения:

5 мин. - наблюдается потускнение;

25 мин. - изделие потемнело;

32 мин. - произошла потеря герметичности относительно внешней среды по уплотнению неподвижных соединений;

33 мин. - испытания завершены.

**Условия исследований (анализа) СТ ЦКБА 001-2003:**



Параметр	DN 10	DN 25	DN 50	DN 125	DN 300	DN 400
Рабочая среда	вода					
Давление рабочей среды, МПа для PN 100	7,5					
Давление рабочей среды, МПа для PN 250	18,75					
Температура пламени, °С	+750...+1000					
Продолжительность, минут	30					
Примечание: требуемое давление обеспечивалось с помощью компрессора и измерялось манометром. Образец устройства в закрытом состоянии помещался в огнеую камеру и подвергался тепловому воздействию в течение 30 минут. Температурный режим в огневой камере согласно п.4.3. СТ ЦКБА 001-2003. В процессе испытания контролировалось давление рабочей среды.						

Таблица №1

№ п.п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
5	Время достижения предельного состояния, мин: - потеря герметичности затвора - потеря герметичности сальникового уплотнения - потеря герметичности уплотнения корпус - крышка - потеря способности к рабочим перемещениям «открыто - закрыто» - изменения геометрических форм и размеров деталей, препятствующие нормальному функционированию арматуры - появление трещин, прогаров	30 30 30 30 30	30 30 30 30 30	СТ ЦКБА 001 п.6.1.2

**Примечание:** продолжительность огневых испытаний составила 30 минут. По окончании испытаний образец сохранил работоспособное состояние.

Таблица №2

№ п.п	Наименование показателя	НД	Показатели	Результат
1	Наличие мер по обеспечению пожарной безопасности	ГОСТ 12.2.063 п.4.3.3 п. 6.1.1 п. 6.8.1.3 СТ ЦКБА 001	- применены огнестойкие материалы - обеспечена герметичность относительно	выполнено





			внешней среды -проведены испытания на огнестойкость	
--	--	--	--	--

Раздел	Требования / испытания	Заключение
<b>ГОСТ 12.1.004-91</b>	<b>Система стандартов безопасности труда. Пожарной безопасности. Общие требования.</b>	
п.1.1	Пожарная безопасность объекта должна обеспечиваться системами предотвращения пожара и противопожарной защиты, в том числе организационно-техническими мероприятиями.	С
	Системы пожарной безопасности должны характеризоваться уровнем обеспечения пожарной безопасности людей и материальных ценностей, а также экономическими критериями эффективности этих систем для материальных ценностей, с учетом всех стадий (научная разработка, проектирование, строительство, эксплуатация) жизненного цикла объектов и выполнять одну из следующих задач: исключать возникновение пожара; обеспечивать пожарную безопасность людей; обеспечивать пожарную безопасность материальных ценностей; обеспечивать пожарную безопасность людей и материальных ценностей одновременно.	С
п.1.6	Классификация объектов по пожарной и взрывопожарной опасности должна производиться с учетом допустимого уровня их пожарной опасности (требуемого уровня обеспечения пожарной безопасности), а расчеты критериев и показателей ее оценки, в т.ч. вероятности пожара (взрыва), - с учетом массы горючих и трудногорючих веществ и материалов, находящихся на объекте, взрывопожароопасных зон, образующихся в аварийных ситуациях, и возможного ущерба для людей и материальных ценностей.	С
п.2.2	Предотвращение образования горючей среды должно обеспечиваться одним из следующих способов или их комбинаций: максимально возможным применением негорючих и трудногорючих веществ и материалов; максимально возможным по условиям технологии и строительства ограничением массы и (или) объема горючих веществ, материалов и наиболее безопасным способом их размещения; изоляцией горючей среды (применением изолированных отсеков, камер, кабин и т.п.); поддержанием безопасной концентрации среды в соответствии с нормами и правилами и другими нормативно-техническими, нормативными документами и правилами безопасности; достаточной концентрацией флегматизатора в воздухе защищаемого объема (его составной части); поддержанием температуры и давления среды, при которых распространение пламени исключается; максимальной механизацией и автоматизацией технологических процессов, связанных с обращением горючих веществ; установкой пожароопасного оборудования по возможности в изолированных помещениях или на открытых площадках; применением устройств защиты производственного оборудования с горючими веществами от повреждений и аварий, установкой отключающих, отсекающих и других устройств.	С
	Ограничение массы и (или) объема горючих веществ и материалов, а также наиболее безопасный способ их размещения должны достигаться применением одного из следующих способов или их комбинацией: уменьшением массы и (или) объема горючих веществ и материалов, находящихся одновременно в помещении или на открытых площадках;	
п.2.4		С



	устройством аварийного слива пожароопасных жидкостей и аварийного стравливания горючих газов из аппаратуры; устройством на технологическом оборудовании систем противозрывной защиты, метод определения безопасной площади разгерметизации оборудования приведен в приложении 8; периодической очисткой территории, на которой располагается объект, помещений, коммуникаций, аппаратуры от горючих отходов, отложений пыли, пуха и т.п.; удалением пожароопасных отходов производства; заменой легковоспламеняющихся (ЛВЖ) и горючих (ГЖ) жидкостей на пожаробезопасные технические моющие средства.	
п.3.1	Противопожарная защита должна достигаться применением одного из следующих способов или их комбинацией: применением средств пожаротушения и соответствующих видов пожарной техники; применением автоматических установок пожарной сигнализации и пожаротушения; применением основных строительных конструкций и материалов, в том числе используемых для облицовок конструкций, с нормированными показателями пожарной опасности; применением пропитки конструкций объектов антипиренами и нанесением на их поверхности огнезащитных красок (составов); устройствами, обеспечивающими ограничение распространения пожара; организацией с помощью технических средств, включая автоматические, своевременного оповещения и эвакуации людей; применением средств коллективной и индивидуальной защиты людей от опасных факторов пожара; применением средств противодымной защиты.	С
п.3.4	Средства коллективной и индивидуальной защиты должны обеспечивать безопасность людей в течение всего времени действия опасных факторов пожара. Коллективную защиту следует обеспечивать с помощью пожаробезопасных зон и других конструктивных решений. Средства индивидуальной защиты следует применять также для пожарных, участвующих в тушении пожара.	С

**Выводы:** По результатам проведенных исследований (анализа): Достижения предельных состояний Затвор дисковый модели: АМ 401/403/420/421/430/440-Dn (40-2400)- Pn(0.05-10.0)-BXXX-CXXX-DXX-FXX-PXXX-GXX-XXXX-X. Торговая марка "Армамаш". Выпускаемые по ТУ 3700-026-82999407-2015 не произошло. Затворы **соответствуют**: ГОСТ 33856-2016. «Арматура трубопроводная. Методика проведения испытаний на огнестойкость»; СТ ЦКБА 001-2003 «Арматура трубопроводная. Общие требования к проведению испытаний на огнестойкость».

Исполнитель О.Ю. Теплинский 

За предоставленные заявителем материалы (данные) Испытательная лаборатория ООО «МЕГАПОЛИС» ответственности не несет.

В настоящем протоколе представлены результаты испытаний и исследования (анализ) проверенных путём математического моделирования (симуляции) основанных на данных программно-аппаратных средств

Настоящий протокол распространяется только на указанные в нем объекты, подвергнутые исследованию (анализу).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «МЕГАПОЛИС».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.